

岩谷産業

ナノ素材事業化に力

イフシローネ型
酸化鉄

ミリ波制御用期待

岩谷産業は、ナノ素材の事業化に力を入れる。東京大学、DOWAエレクトロニクスが製品化に取り組むイフシローネ型酸化鉄のサンプル供給体制が整い、今年からユーチャー評価に入った。岩谷産業は販売を担当しており、近く需要の本格化が見込まれるミリ波制御をはじめ、デバイスの消費電力低下などに寄与する材料として提案を本格化する。大阪大学、マイクロ波化学と共同で製品化に取り組む二ッケル微粒子も本格量産化へ向け検討段階に入っている。産学・異業種連携により、基礎開発からできるだけ早期の市場投入を目指す。

フルヤ金属

低温活性のセラ触媒

フルヤ金属は新規触媒量産技術を確立した。マインアス20度Cから常温でエチレンやホルムアルデヒドを分解するセラミック触媒に関して、同社はセラミックスに貴金属ナノ粒子を効率よく担持する技術を確立した。このほど家庭での採用が決定したことから、土浦工場を有するメソボーラス

吸収する特徴も有する。大容量データ保存が可能な磁気テープへの適用を想定しDOWAエレクトロニクスが量産化に取り組んでいた。岩谷産業は昨年から市場調査販売担当として同酸化鉄製品化プロジェクトに参

シリカ材料の細孔内にプロセスナノ粒子を担持した。一般的な触媒が高温で活性するのに対し、マインアス20度Cから常温の低温環境下で活性。青果物を老化させるエチレンや発がん性物質のホルムアルデヒド、悪臭成分のアセトアルデヒドを除去することができる。

日本化薬は、2019年度までの中期経営計画「INNOVATION 19」を始動した。同時に策定した25年度までの長期経営計画「INNOVATION 25」の第1フェーズに当たる。19

年度の数値目標は連結売上高500億円、連結営業利益25億円、EBITDA(営業利益と減価償却費の合計)50億円以上、ROE(株主資本利益率)5%以上。飛躍期と位置づけた第3フェーズを見

る。今夏にも稼働開始を

新触媒が有する低温活性の特徴を生かして、コールドチェーンにおける鮮度保持用途を見込む。また、自動車においてはエンジン始動時の低温環境下に浄化効率が落ちる課題の解決も期待できる。今後はイリジウムやルミニウム、ナノ合金など貴金属の種類を拡充し、多様な用途を開拓していく。

同社は複数の新規化

据え「経営基盤を固める3年間(江守康昌社長)として、設備投資は総額140億円と設定した。長期経営計画は基本ビジョンとして「世界中のお客様から最も信頼されるイノベーション・カンパニー」を掲げた。最終

年度の25年度に連結売上高800億円、連結営業利益64億円、ROE8%以上を目指す。

第1フェーズの新中計では、11月に稼働開始予定の研究開発拠点「NICAセンター」を軸にオープンイノベーションをさらに推進し新製品開発や新規事業創出を加速する。

海外では「アジアを中心

イフシローネ型酸化鉄は対称性が破れた結晶構造を有するナノ粒子の磁性体で、東京大学の大越慎教授が見出した。通常、粒径が小さくなるほど

吸収する特徴も有する。大容量データ保存が可能な磁気テープへの適用を想定しDOWAエレクトロニクスが量産化に取り組んでいた。岩谷産業は昨年から市場調査販

途を有望視している。ミリ波は無線アクセスや車間レーダーなどとしての利用が期待されている。ミリ波を自在に制御することが求められる。ミリ

波を吸収する同酸化鉄を混ぜ込んだり塗布したりして薄膜をシールドとして用いれば、この課題をクリアできる。薄膜だと

携帯機器や車載用途などをデバイスの小型・軽量化にも寄与する。

各種金属置換により35

年間セラミ

クコンデンサーの電極

を開発。積層セラミ

クコンデンサーの電極

を開発。積層セラミ

クコンデンサーの電極

を

モリーテハイスの電力消

費量低減などへの応用、セトツテハイスの電力消

費量低減などへの応用、セトツテハイスの電力消</